

1		НАЧАЛО	АП5ЗП.ПЕРЕК.ДШ.У	
2		*	АЛГОРИТМ КОНТРОЛЯ	
3		ВЫЧИСЛ	ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ УПРА-	
4		ВЫЧИСЛ	ВЛЕНИЯ ДШ С А НА У	
5		ВЫЧИСЛ	ПС5ЗФ.ПРОД.РЕЖ.ЗО:=	
6		ВЫЧИСЛ	#0	
7		ВЫДАТЬ	ПЛ5П.НЕНОР.ДШ.У:=	
8		ВЫДАТЬ	0	
9		ВЫЧИСЛ	ПС5ЗФ.АНАЛ.ОСТ:=0	
10		*	ПС5ЗФ.НЕТ.НОРМЫ:=0	
11		ВЫЧИСЛ	КТ5ЗЛ.ПЕРЕК.ДШ.У	
12		*	КИ5ЗЛ.ПЕРЕК.ДШ.У	
13		ВЫЧИСЛ	ПС5ЗФ.КОП:=	
14		*	#32000000	
15		ВЫЗВАТЬ	ВЫБОР КОДА ОПЕРА-	
16		ЕСЛИ	ЦИИ ПЦЦ	
17		ИНАЧЕ	ПС5ЗФ.БУФ.АСВК:=	
18		ВЫДАТЬ	МС5ЗФ.СТР19РЕЖЗО	
19		ВЫДАТЬ	[0]	
20		*	ВЫБОР КОДА ОПЕРА-	
21		ВЫЧИСЛ	ЦИИ ПЦЦ МАССИВА М2	
22		*	КОНТРОЛЬ ПЕРЕКЛЮ-	
23		ВЫЗВАТЬ	ЧЕНИЯ ДШ С А НА У	
24		ЕСЛИ	ПС5ЗФ.КОП:=	
25		ИНАЧЕ	#0	
26		ВЫДАТЬ	ОБНУЛЕНИЕ КОДА	
27		ВЫДАТЬ	ОПЕРАЦИИ	
28		ПАУЗА	АП5ЗФ.АНАЛ.ИЗМ	
29		ВЫДАТЬ	ПЛ5ЗФ.НЕТ.НОРМЫ=0	
30	@E0001	ВЫДАТЬ	КТ5ЗФ.СИЛ.ГР.В.А.	@E0001
31		ВЫДАТЬ	УПРАВЛЕНИЕ ДШ СК	
32		*	ПЕРЕКЛЮЧЕНО НА А	
33		ПАУЗА	КР7УП.В.06У2	
34		ВЫДАТЬ	ВКЛЮЧЕНИЕ ФИДЕРА	
35		*	+ -06У2	
36		ПАУЗА	4Т	
37		ВЫДАТЬ	КР7УП.В.165М1.У	
38		*	ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ	
39		ПАУЗА	ПВ165М С А НА У	
40		ВЫДАТЬ	4Т	
41			КР7УП.В.165М2.У	